

Утверждаю:

Ген. Директор

ООО «АНИОН»

В.Г.Фролов

« » 2019г.

**Требования ООО «АНИОН» к упаковке,
транспортированию и хранению изделий из пластмасс (плиты,
стержни, втулки).**

№УТХип-2019

1. УПАКОВКА

Единичные полимерные изделия с массой до 50кг как правило поставляются потребителю без упаковки, однако при этом:

- Стержни до Ø20мм включительно должны быть увязаны в пачки по 5шт. с групповой маркировкой на стикере, в случае отгрузки поштучно маркировка не наносится;

- Каждый стержень из ПЭЭК (PEEK) и ПФСУ (PPSU) –должен быть обернут «пузырчатой пленкой».

При поставках потребителям изделий с единичной или с суммарной массой более 50кг – продукция должна быть уложена и закреплена на специальной паллете для обеспечения проведения погрузочно-разгрузочных работ и для снижения вероятности повреждений связанных с транспортировкой.

При укладке изделий на паллету должны соблюдаться следующие правила:

- расположение изделий - горизонтальное с максимально возможным контактом с опорной поверхностью по всей длине для исключения возникновения прогиба (деформации под воздействием собственной массы);

- допускается укладка (штабелирование) однотипных изделий, изделий разных типов (плиты, стержни и втулки) из различных пластмасс в стопы со следующими ограничениями:

а) плиты могут располагаться только снизу стопы и строго друг на друге начиная с плит с большими габаритами (длина и ширина) с последующей укладкой на них плит имеющих меньшие длину и ширину, при этом никакая часть плиты не должна свисать за габариты нижележащей плиты или за настил паллет более, чем на 5см;

- б) стержни и втулки должны укладываться лежа в виде пирамиды (для устойчивости) только на изделия, имеющие большую или равную им длину, а никакие их части не должны свисать за габариты нижележащего изделия или за настил паллет более, чем на 5см
- с) не допускается загрузка паллеты изделиями с суммарной массой, превышающей допустимую массу для данной паллеты.

- Изделия должны быть закреплены на паллете с помощью металлической или полипропиленовой ленты для исключения их сваливания (соскальзывания) при перемещениях, транспортировании и хранении на паллете. При этом в местах прилегания ленты к изделиям должен быть проложен картон;

2. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

2.1 Транспортировка полимерных заготовок (стержней, втулок и плит) может осуществляться при температурах от -50 до +50°С любыми видами транспорта, обеспечивающими отсутствие повреждений в процессе транспортировки.

2.2. Для обеспечения проведения погрузочно-разгрузочных работ изделия с единичной или с суммарной массой более 50кг – должны отгружаться и транспортироваться закрепленными на специальных паллетах (см. требования, указанные в п.1 «УПАКОВКА»).

2.3. Изделия и транспортировочные паллеты во время перевозки должны быть надежно закреплены в грузовой транспортной единице или содержаться в ней таким образом, чтобы предотвращалось перемещение или удар, и обеспечивалась достаточная внешняя поддержка.

2.4. При транспортировке изделий без паллет:

- дно кузова в месте укладки изделий – должно быть чистым, не должно иметь выступающих частей и посторонних предметов;
- на дно кузова транспортного средства или контейнера должен укладываться картон для предотвращения возникновения потертостей;
- необходимо крепить изделия в кузове для исключения их повреждения в процессе перевозки;
- укладка на изделия других грузов – не допускается.

3. ХРАНЕНИЕ

3.1. Условия хранения изделий - «С» по ГОСТ15150-69 (неотапливаемое закрытое хранилище при температурах от – 50 до +40°С.

При хранении изделий:

- Заготовки не должны подвергаться длительному воздействию прямых солнечных лучей и воздействию погодных условий. Воздействие солнечного излучения (УФ-излучение), влаги и пр. – могут оказывать негативное воздействие на характеристики и свойства материала (изменение цвета пластика, окисление поверхности, набухание, искривление, хрупкость).
- Храниться изделия должны на паллетах или на полках стеллажей, при этом:
 - расположение изделий - горизонтальное с максимально возможным контактом с опорной поверхностью по всей длине для исключения возникновения прогиба (деформации под воздействием собственной массы)
 - допускается укладка (штабелирование) однотипных изделий и изделий разных типов (плиты, стержни и втулки) в стопы со следующими ограничениями:
 - а) плиты могут располагаться только снизу стопы и строго друг на друге начиная с плит с большими габаритами (длина и ширина) с последующей укладкой на них плит имеющих меньшие длину и ширину, при этом никакая часть плиты не должна свисать за габариты нижележащей плиты или за настилы паллет, полок стеллажей более, чем на 5 см ;
 - б) стержни и втулки с диаметром до 160мм - должны укладываться лежа, а никакие их части не должны свисать за габариты нижележащего изделия или за настилы паллет, полок стеллажей более, чем на 5 см ;
 - в) стержни и втулки с диаметром свыше 160мм – могут устанавливаться стоя на торец, при этом площадка на которую устанавливается изделие должна быть чистой, ровной, не должна иметь выступающих частей и посторонних предметов;
 - должна обеспечиваться сохранность маркировки для возможности идентификации
 - штабелирование заполненных паллет и укладка на заполненные паллеты других грузов – не допускается.

При хранении и перемещениях изделий должна исключаться вероятность их механического повреждения, связанные с ударами, падениями, касаниями острых предметов (процарапывание поверхности) и волочением. Следует учитывать, что большинство полимеров имеет относительно низкий коэффициент трения и могут соскальзывать со стеллажей и пр., что может стать причиной повреждения изделий и производственных травм.

3.2. Срок хранения изделий при соблюдении условий указанных в п.3.1 - до 5-и лет с даты продажи.

3.3. При проведении погрузочно-разгрузочных работ падение (сброс), удары и волочение изделий - не допускается.